

Załącznik nr 5 – Specyfikacja techniczna maszyny

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MASZyny

W związku Zapytaniem Ofertowym nr 1/01/2018 z dnia 05 stycznia 2018 roku dla zamówienia: **Dostawa kompletnego, gotowego do uruchomienia Centrum Obróbkowego ze sterowaniem CNC**, przedstawiamy Specyfikację techniczną maszyny. Prosimy o przygotowanie oferty zgodnie z poniższym opisem maszyny.

Opis maszyny:

1. Fabrycznie nowa.
2. Sterowanie CNC (sterowanie uniwersalne, wielofunkcyjne, kształtowe, z możliwością programowania bezpośrednio na maszynie 5 osi, z zoptymalizowanym sterowaniem posuwu. Sterowanie powinno odpowiadać wymogom dotyczącym sterowania i wymogom wszystkich powszechnie stosowanym operacjom technologicznym wykonywanym na tego typu maszynach. Sterowanie, które umożliwia łatwe sterowanie maszyny w trybie ręcznym i jej w pełni automatyczną eksploatację. Sterowanie, które umożliwia równoległe działanie (obróbka i jednocześnie tworzenie nowego programu). Należy zapewnić funkcję kompatybilności maszyny z dodatkowymi możliwymi funkcjami do zastosowania przez użytkownika. Komunikacja operatora z maszyną i dokumentacja w wersji książkowej i elektronicznej w języku polskim.
3. Konwerter DXF.
4. Preferowana liczba osi/posuwów sterowanych CNC- 5:
 - oś X=min. 6000mm,
 - oś Y=min.3000mm,
 - oś Z=min. 2200mm,
 - oś W - wysuw wrzeciona =min.800 mm,
 - oś B - obrót stołu, posuw roboczy + szybki.
5. Średnica wrzeciona roboczego - 130mm.
6. Obroty wrzeciona w zakresie - 0-3000 obr./min; max. obroty ok. 3000 obr./min
7. Moc nominalna silnika głównego (tryb S1) w zakresie– 35kW-40 kW.
8. Moment skręcający wrzeciona (tryb S1-S6) w zakresie – 2500Nm-3000Nm min.
9. Stożek WR ISO 50.
10. Wytaczarka umożliwi obróbkę elementów stalowych o wym. ok.1500x2000 mm oraz zespołów i korpusów maszyn, o skomplikowanych kształtach, wymagających obróbki w kilku płaszczyznach (stół obrotowy 2000mmx3000mm), nośność 18t min.

11. Możliwość współpracy z dodatkowym stołem obrotowym (obrotnica).
12. Chłodzenie narzędzi zewnętrzne i wewnętrzne; wymagane ciśnienie 20 bar.
13. Sztynne połączenie łoż poprzecznych i wzdłużnych.
14. Listwy stalowe na prowadnicach – hartowane.
15. Wyważenie wrzeciennika – przeciwcieżarem lub równoważne.
16. Magazyn narzędzi dla 60 szt., automatyczna wymiana narzędzi.
17. Wyposażona w zdalną diagnostykę.
18. Przeznaczone do wydajnej i dokładnej obróbki.
19. Zapewnienie dokładności i powtarzalności obróbki.
20. Maszyna kompletna wyposażona w ruchomy pomost dla obsługi, sterowanie, centralne smarowanie, chłodzenie, system odprowadzania wiórów, magazyn narzędzi, sondy pomiarowe (radio).
21. Wyposażenie standardowe:
 - Kostki mocujące wym. 500mm - 4szt.+kpl. zacisków,
 - Kątownik mocujący wym. 3000mm - 2szt.+kpl. zacisków,
 - Końcówki mocujące narzędzia – kpl.
22. Max. wymiary maszyny- LxBxH = 13000mm x 9000mm x 6000mm.
23. Możliwość posadowienia maszyny o 500-600mm poniżej poziomu posadzki.
24. Sprężone powietrze do maszyny - ciśnienie 0,6 MPa.
25. Napięcie / częstotliwość sieci elektrycznej; 3x400/230 V , 50 Hz.
26. Wykonanie zgodne z wymogami CE.
27. Gwarancja min. 24 miesiące.
28. Dokumentacja techniczno-ruchowa urządzeń (DTR) i instrukcja obsługi w j. polskim.
29. Oświadczenie o zgodności wg przepisów UE.
30. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

"SIGMA" S.A.
V-ce Prezes Zarządu
Wojciech Hajduk

"SIGMA" S.A.
V-ce Prezes Zarządu
mgr inż. Krzysztof Lisiecki



gh